

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

Sadrová vyrovnávací stierková hmotu

UZIN NC 110



Samorozlievacia, extrémne hladká stierková a vyrovnávací hmotu na kalciumsulfátovej báze s Level Plus Effect S

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie podkladov pre následné kladenie textilných a elastických podlahových krytín alebo parkiet v spojení s 2-K PUR, 1-K PUR alebo STP parketovými lepidlami. Zvlášť vhodná pre labilné staré a zmiešané podklady v spojení s extrémne rýchlou zrelouťou pre kladenie.
- ▶ pre hrúbku vrstvy do 50 mm

Vhodná na / pre:

- ▶ cementové podklady, kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré podklady, napr. na nepriepustné, pridržené, vodeodolné lepidlové lôžko
- ▶ existujúce drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosky, priskrutkované alebo plávajúce
- ▶ existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, teraso a pod.
- ▶ existujúce a nové potery z liateho asfaltu IC 10 a IC
- ▶ magnéziové (horečnaté) a xylolitové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, sadrovláknité dosky
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie alebo tenkovrstvé vykurovacie systémy
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1mm hrúbky stierkovania
- ▶ vysoké namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch, napr. nemocnice, vysoko frekventované obchodné centrá, priemyslové haly atď.



CE	
0761	
Uzin Utz AG	
Dieselstrasse 3	
89079 Ulm	
13	
01/01/0009.02	
EN 13 813:2002	
Kalciumsulfátová stierková hmotu pre podlahové plochy v interiéri	
EN 13 813: CA-C35-F7	
Chovanie pri horení	A1 _n
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
Hodnota pH	> 7
Trieda pevnosti v tlaku	C 35
Trieda pevnosti v ťahu za ohybu	F 7

Prednosti výrobku, vlastnosti:

Sadrová stierková hmotu s vysoko výkonnou skvapalňovacou technológiou pre stierkovanie, vyhladenie, nivelovanie a vyplnenie podkladov. Obzvlášť vhodná pre labilné staré a zmiešané podklady v odbore renovácií. Extrémne dobré rozlievanie, jednotná a homogénna optika povrchu a tiež hladký povrch poskytujú remeselníkovi ten najlepší základ pre následné podlahárske práce alebo práce s parketami.

- ▶ extrémne dobrý rozlev
- ▶ veľmi hladký povrch
- ▶ rýchly priebeh schnutia
- ▶ takmer bez prnutia

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové, BigBag (na požiadanie)
Dodávané balenie:	25 kg, 1 000 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	cca 5,5 litra na 25 kg vreće
Farba :	biela
Spotreba:	cca 1,5 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 - 25°C
Doba spracovania:	cca 35 minút*
Pochôdzna:	po 2-3 hodinách*
Zrelá pre kladenie:	po cca 20 hodinách*
Min. teplota pri spracovaní:	15°C na podlahe
Trieda horľavosti:	A1 _n podľa DIN EN 13 501 - 1

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri maximálnej hrúbke vrstvy 3 mm. Vid' tiež „Zrelosť pre kladenie“.



Uzin Utz AG
Dieselstraße 3 D-89079 Ulm
E-Mail info@uzin-utz.com
Telefax +49 (0)731 4097-214

Česká Republika UZIN s.r.o.
Českomoravská 12a 190 00 Praha 9
Telefon +420 283 083 314
E-mail: prodej@uzin.cz | www.uzin.cz

Slovenská Republika HA-UZ market s.r.o.
Štrková 94 010 01 Žilina
Telefon +421 41 565 55 40
E-mail: objednavky@ha-uz.sk | www.podlahauz.sk

Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu sortimentu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu zo sortimentu výrobkov UZIN. Penetráciu nechať vždy dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

- 5,5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do hustej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovicu hmoty.
- Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozdeliť. Už tak veľmi dobrý rozlev a povrch je možné ešte zlepšiť odvzdušnením ihlovým valčekom UZIN. Požadovanú hrúbku vrstvy nanášať pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m ²	16,6 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	5,5 m ²
10 mm	15,0 kg/m ²	1,6 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
do 3 mm	20 hodín*
každý ďalší mm	ďalších 20 hodín*

*Pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Ako zjednodušený vzorec je nutné akceptovať, že zrelosť pre kladenie je dosiahnutá po cca 20 hodinách* do 3 mm hrúbky vrstvy. Pre každý ďalší mm hrúbky vrstvy je doba schnutia ďalších 20 hodín*.

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predlžovať nastavenia doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdeného materiálu nebudú týmto ovplyvnené. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 - 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu, nedostatočná

výmena vzduchu, tesné podklady a hrubšie vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu, dobrá výmena vzduchu a savý podklad urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do špár.

► Čerpaťelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, PFT a ďalších. Používať nástavec k jemnému domiešaniu.

► Drevené podkladné konštrukcie musia byť suché, aby sa zabránilo škodám od vlhkosti dreva ako hnilobe a tvorbe plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie zvlášť pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.

► Pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky stierkovať v hrúbke najmenej 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzipenetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí vykonať nasledujúce stierkovať.

► Pri vrstvách hrubších ako 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumsulfátových poteroch) je nutné použiť epoxidovú živcovú penetráciu ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne ležiacich drevených palubkových podlahách a iných podkladoch so špármi penetrujte hmotou UZIN PE 630.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotriekových dosiek P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosiek sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať penetráciami bez obsahu vody, napr. s UZIN PE 412 (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Na popieskovanej penetrácii z reaktívnej živice je minimálna hrúbka vrstvy 3 mm.

► Pod parkety je najmenšia hrúbka vrstvy 3 mm. Pred lepením parkiet je potrebné obzvlášť dbať na dostatočné vyschnutie stierkovej hmoty.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovic hmôt vzniká veľmi jemný mikroprach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyslovým vysávačom, aby bolo vytvorené dobré priľnavé spojenie medzi stierkovicou hmotou, lepidlom a podlahovinou.

► Stierkovic hmoty sa nesmú z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubia z pozinkovanej ocele.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy.

► Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 5236
- DIN 18 356 „Práca s parketami“ O-Norm B 5236
- TKB odporúčanie „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
- BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

- ▶ GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 / veľmi malý obsah misíí
- ▶ DE - UZ 113 /šetrná k životnému prostrediu, pretože má veľmi malé emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersgovateľné polyméry, vysoko výkonný skvapalňovač a aditíva.

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE CP1. Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosahu detí. Skladovať v suchu a chlade. Otvorené balenie ihneď tesne uzavrieť. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a prípadne ochranné rukavice. Behom a po spracovaní /schnutí sa postarať o dôkladné vetranie! Pri spracovaní výrobku nejest', nepiť a nefajčiť. Pri kontakte s očami alebo s pokožkou ihneď dôkladne opláchnuť vodou.

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme. Náradie očistiť ihneď po použití vodou a mydlom. Vo vytvrdnutom suchom stave je pachovo neutrálna a tiež fyziologicky a ekologicky nezávadná.

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovacej hmoty.

Likvidácia:

Pokiaľ je to možné zvyšky výrobku zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprášiacie obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivito kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk